

取 決 研 究 報 告

第 一 卷 第 一 号



4-4 標準機械仕様

■制御軸仕様

項目	仕 様
早送り速度	X……………12000mm/min
	Z……………18000mm/min
	T……………15000mm/min
最大切削送り速度	X……………6000mm/min
	Z……………6000mm/min
最小設定単位	X……………0.001mm/0.0001in (直径値)
	Z……………0.001mm/0.0001in

■加工能力

項目	仕 様	備 考
最大加工径	φ13mm (1/2in)	
最大主軸台ストローク	140mm (5.5in)	標準
	120mm (4.7in)	グリップ装置使用時
	100mm (4in)	ロータリーG.B.使用時
	90mm (3.5in)	グリップ装置、ロータリーG.B.併用時
最大穴明能力	φ7mm (9/32in)	最大チャッキング径 T7: φ8
最大切削タップ能力	M6 * P1.0	ER16: φ10、ER11: φ7
最大切削ダイス能力	M6 * P1.0	ダイス外径: φ20、13/16"

注) 記載されている加工能力は被削材がS45Cの場合を示します。

被削材質、使用工具等の加工条件により加工能力は記載数値と異なる場合があります。

■機械構造

項目	仕 様	備 考	
操作勝手	右勝手		
構造	機・電一体構造		
大きさ	長さ*幅*高さ	1535*941*1645mm	レベリングパットを除く
	芯高	1090mm	レベリングパットを除く
	重量	約900kg	

■主軸台仕様

項目	仕 様	備 考
回転数	400~8000rpm	
変 速	S4桁直接指令	
主軸モータ	1.5kw (連続) / 2.2kw (30分)	

■刃物台仕様

項 目	仕 様	備 考
形 式	櫛刃型刃物台	
工具本数	バイト	5本
	正面加工工具	3本
バイトシャンク	<input type="checkbox"/> 10*95~120	400-62 使用時
	<input type="checkbox"/> 9.53*95~120	400-62A 使用時

注) 記載されている加工能力は被削材がS45Cの場合を示します。

被削材質、使用工具等の加工条件により加工能力は記載数値と異なる場合があります。

注) 正面加工工具用スリーブはオプションです。

■消耗工具

項 目	仕 様	備 考
主軸コレット (標準/輸出)	R16型	シャプリン Type F20 Art No. 87
ガイドブッシュ (標準/輸出)	S13型	ノイコム Type B Art No. 450.001

■クーラント装置仕様

項 目	仕 様	備 考
設置方式	機外別置型	
タンク容量	80L	
クーラントモータ	0.18kw	
クーラント	油性クーラント	
	水溶性クーラント	ロータリーG.B.使用の事

■空圧装置仕様

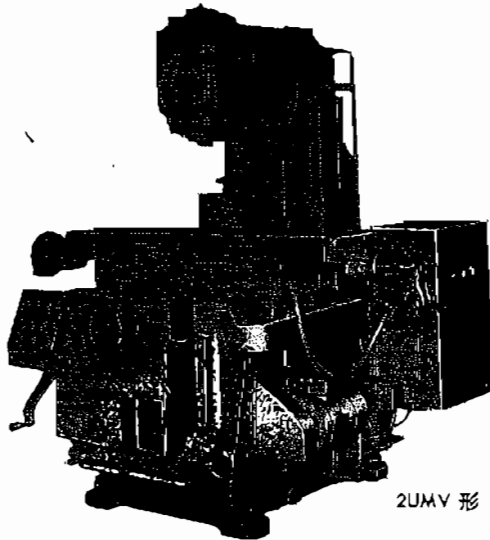
項 目	仕 様	備 考
常用圧力	5kg/cm ²	
配管口径	PT1/4	
使用空気量	40NL/min以上	

注) 圧縮空気供給源はユーザー殿にて御用意願います。

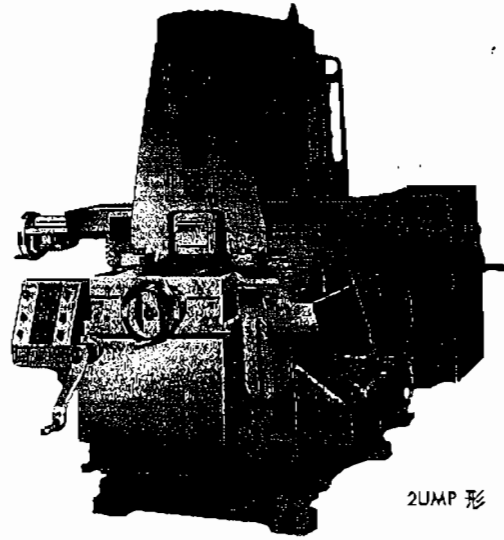


2UMV形
2UMP形

ベッド形立て、横フライス盤



2UMV形



2UMP形

特 長

- ① ベッド・タイプであり、ベース、コラムのユニット・システム構造を採用しているため、ニー・タイプに比べ大型重量工作物の切削が可能である。
- ② テーブル、サドル、コラムの自動操作により、高い生産性を発揮する。
- ③ 機械前面への各種操作レバー、ボタンなどの集中により操作がきわめて容易である。
- ④ 各部の送りには電磁クラッチを装着し、過負荷の

際の機械の損傷を防止する。

- ⑤ すべての給油面には、パイジャ方式により無駄なく完全な給油が行なえる。
- ⑥ なお、万能形は独特の二重旋回式ヘッドを有し、旋回角度の組合わせにより立て、横両様のフライス盤として使用できるばかりでなく、テーブル面に対してあらゆる角度に主軸をセットできるため、きわめて広範囲のフライス作業が可能である。

仕 様

(単位 mm)

	2UMV形 (立て形)	2UMP形 (横形)	2UMB形 (万能形)
テーブル最大移動量 (長手および前後)	700, 280	700, 280	700, 280
コラム最大移動量	380	380	380
テーブル作業面	300×1,200	300×1,200	300×1,200
テーブル上面から主軸中心までの距離	—	50~430	50~730
テーブル上面から主軸端面までの距離	80~460	—	50~430
コラム滑り面より主軸中心線までの距離	300	—	—
主軸孔テーパ	JIS No. 50	JIS No. 50	JIS No. 50
主軸回転速度 (段) r.p.m.	(12)38~1,750	(12)38~1,750	(12)38~1,750
送り速度 (段) (長手および前後) mm/min	(9)20~800	(9)20~800	(9)20~800
送り速度 (段) (上下) mm/min	(9)9~355	(9)9~355	(9)9~355
早送り速度 (長手および前後) mm/min	3,000	3,000	3,000
早送り速度 (上下) mm/min	1,375	1,375	1,375
主モータ出力 kW	3.7	3.7	3.7
所要床面積	1,750×2,580	1,750×2,580	1,750×2,580
製品重量 kg	1,950	1,900	2,100

(株式会社 新潟鉄工所)